



EXCM. AJUNTAMENT DE CANET DE MAR

PROJECTE BÀSIC I D'EXECUCIÓ DE:

REFORMA DE LA PLANTA BAIXA DE L'EDIFICI DE L'AJUNTAMENT DE
CANET DE MAR PER HABILITAR UNA OFICINA D'ATENCIÓ AL CIUTADÀ
(OAC)

CARRER AMPLE, NÚM. 11-13 (CANET DE MAR 08360)

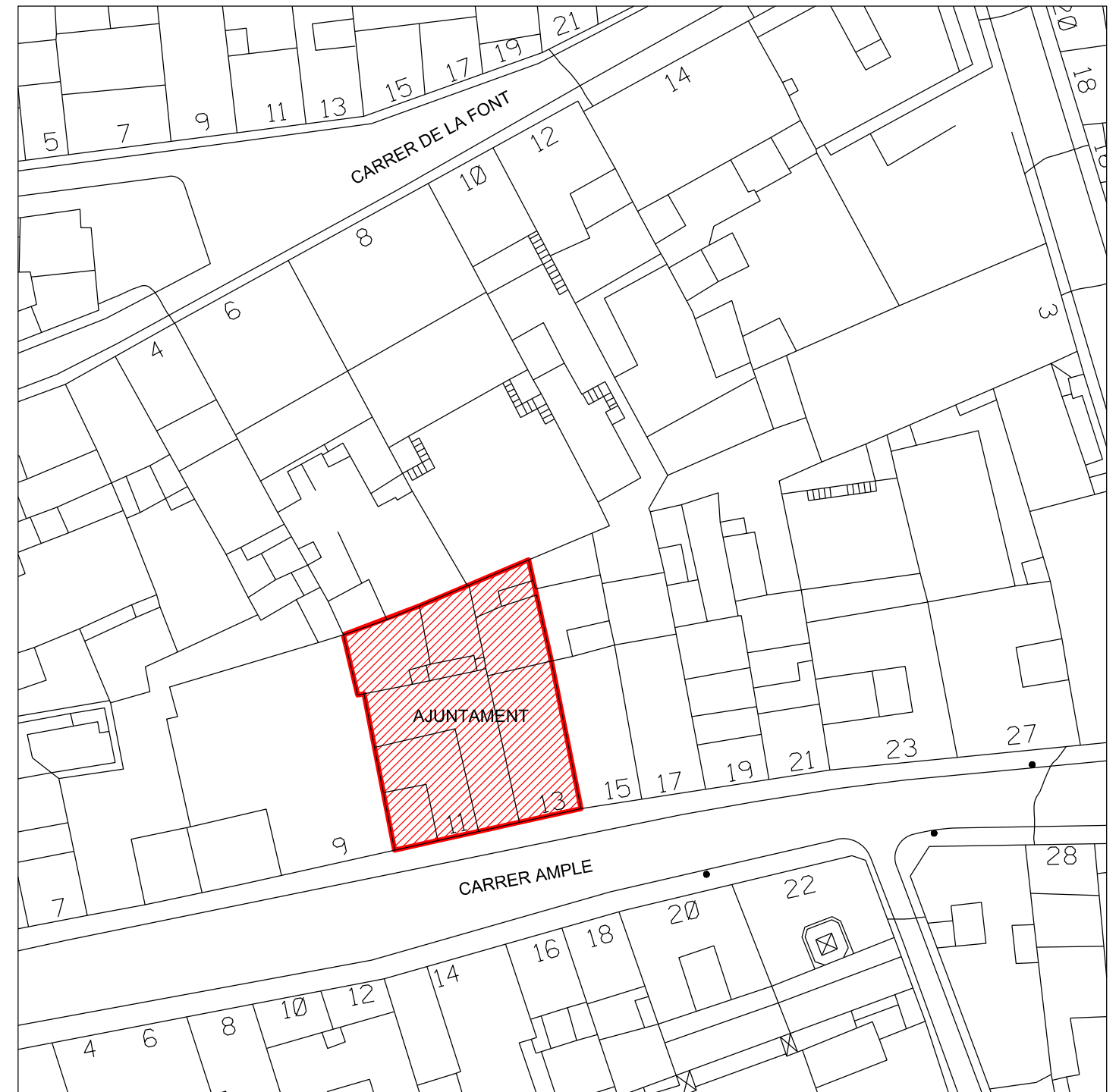
II. PLÀNOLS

REDACTAT PER:

SERVEIS TÈCNICS DE L'AJUNTAMENT
DE CANET DE MAR



EMPLAÇAMENT
E: 1/2500



SITUACIÓ
E: 1/500



AJUNTAMENT DE CANET DE MAR
Serveis tècnics municipals

Projecte

PROJECTE BÀSIC I EXECUTIU DE REFORMA INTERIOR PER ADEQUACIÓ DE L'OAC.
PLANTA BAIXA, AJUNTAMENT DE CANET DE MAR.

Plànol

EMPLAÇAMENT I SITUACIÓ

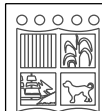
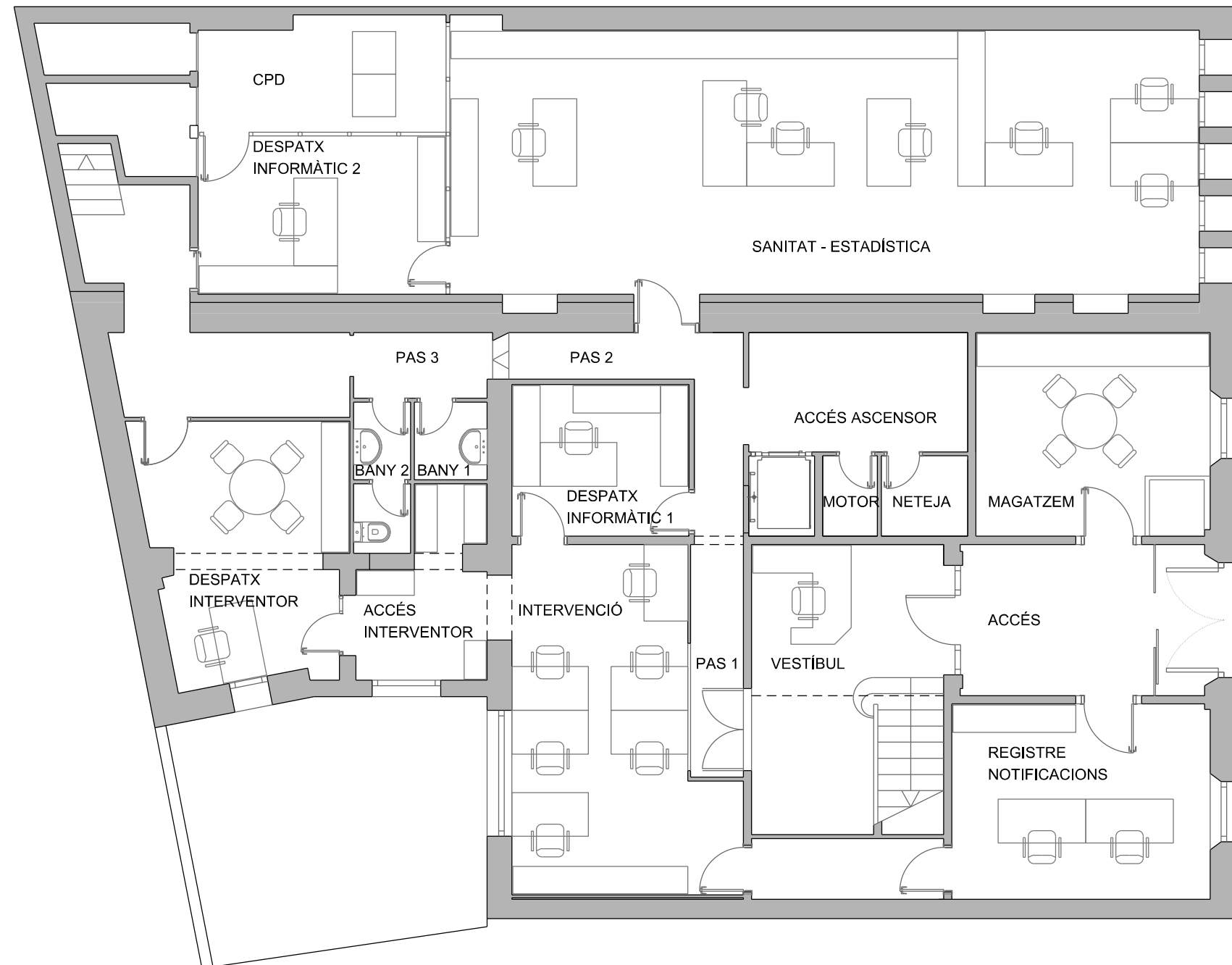
Escala: 1/500 - 1/2500

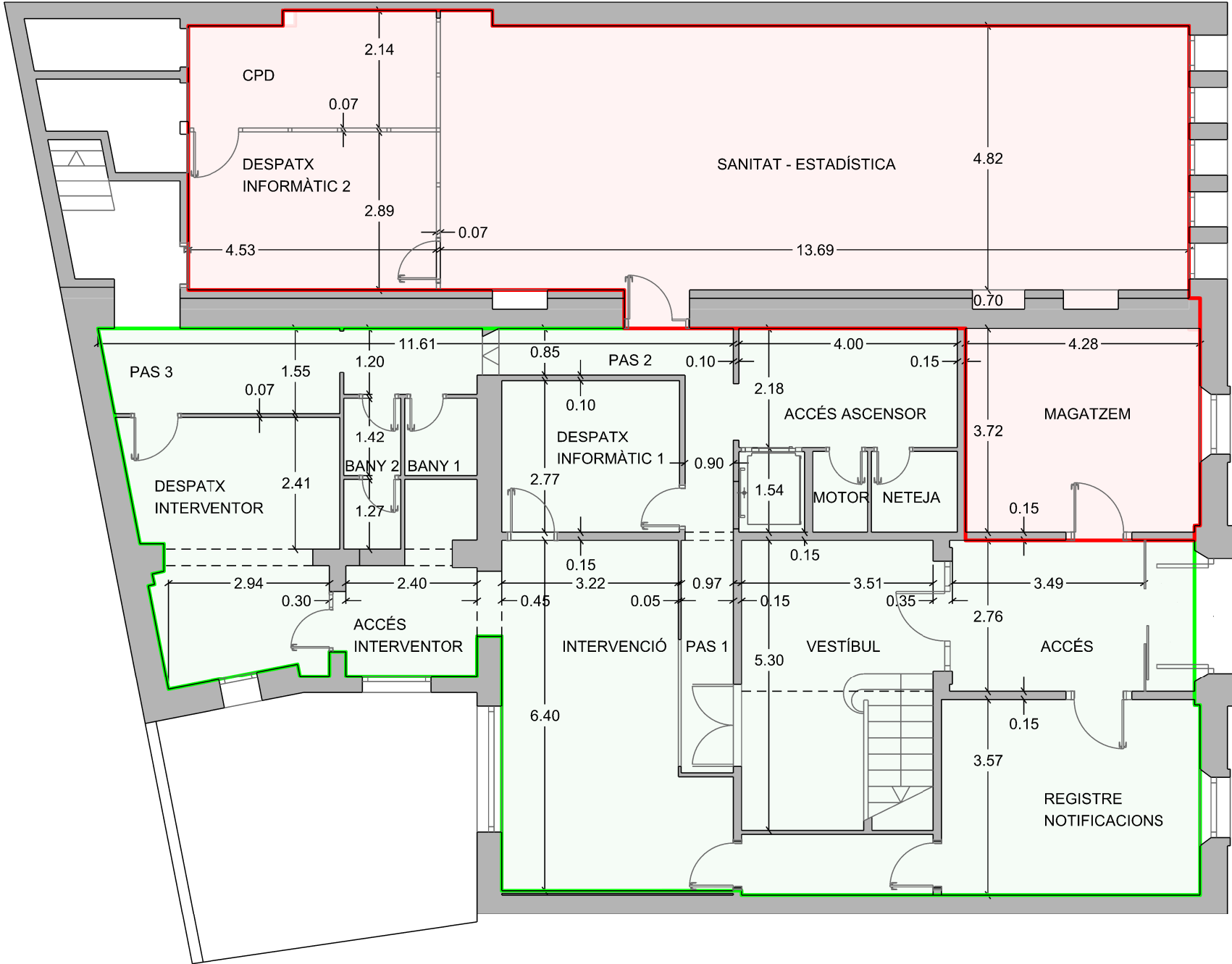
Data

Novembre 2013

Plànol

1

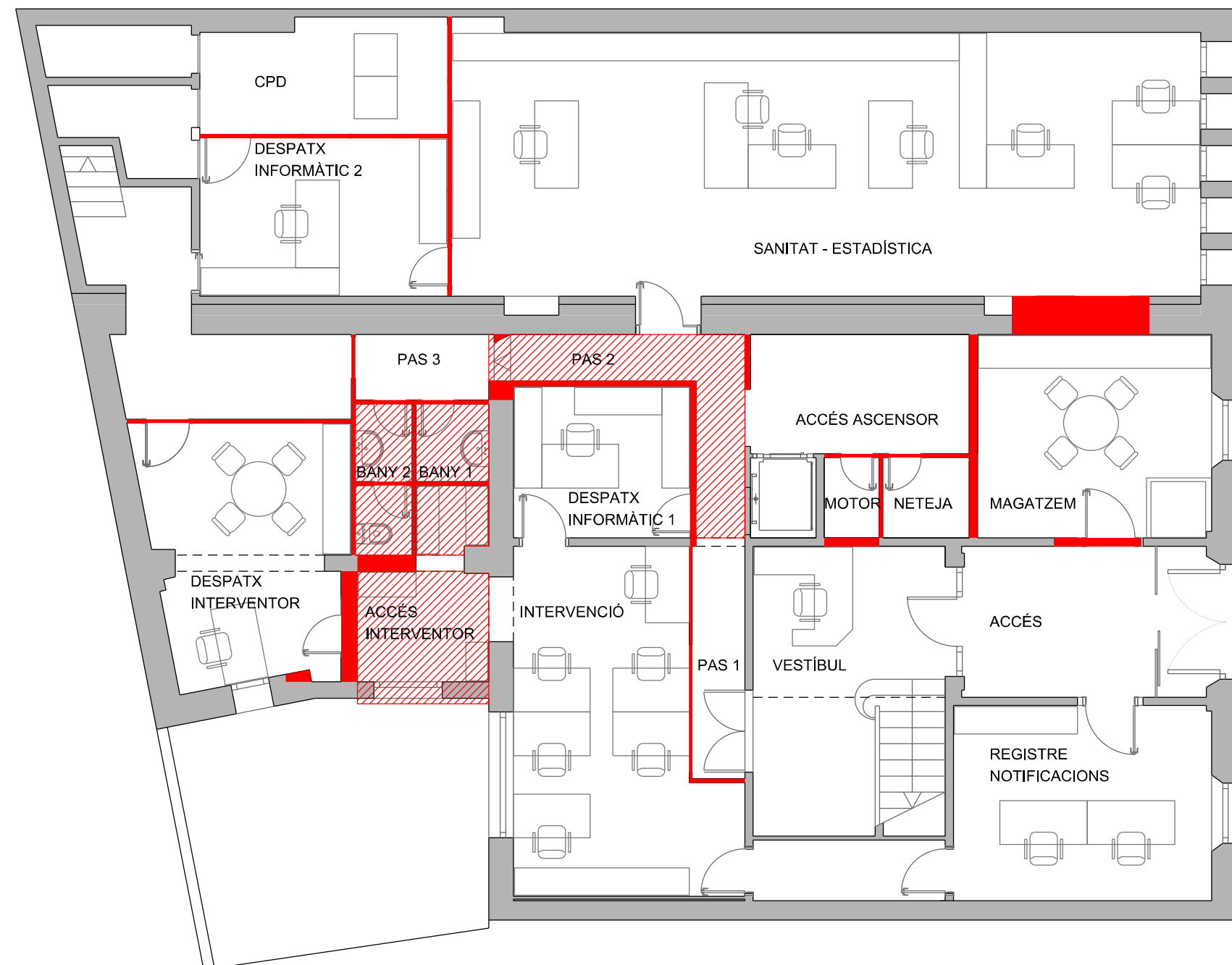




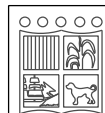
FASES D'INTERVENCIÓ	
FASE A	
FASE B	

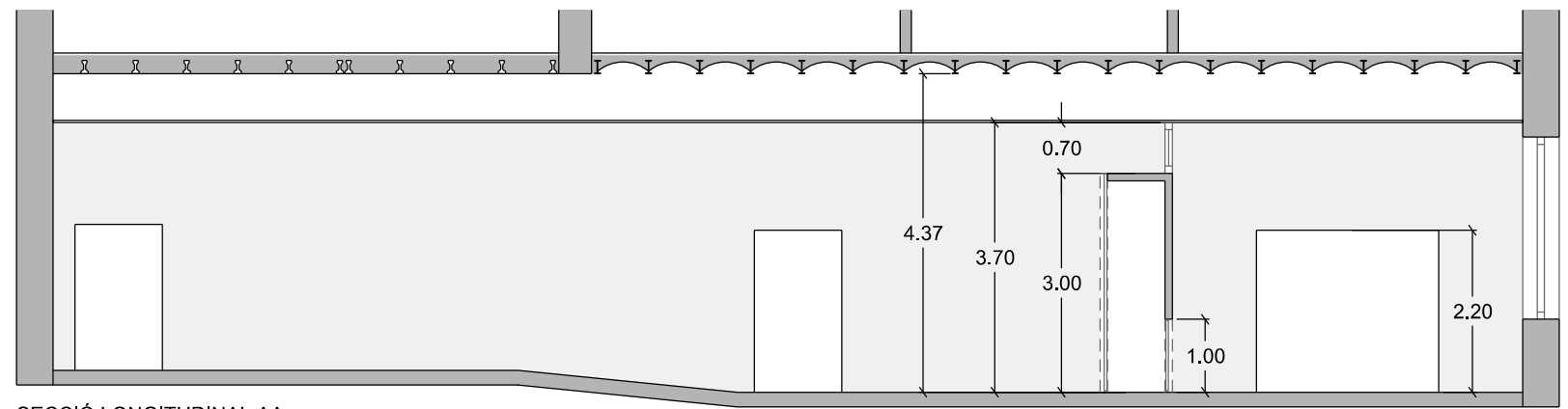
QUADRE DE SUPERFÍCIES ÚTILS	
ACCÉS	9.75 m²
MAGATZEM	15.85 m²
REGISTRE	16.75 m²
VESTÍBUL	15.35 m²
PAS 1	4.10 m²
DESPATX INFORMÀTIC 1	8.95 m²
INTERVENCIÓ	22.70 m²
ACCÉS INTERVENCIÓ	7.60 m²
DESPATX INTERVENTOR	16.70 m²
ACCÉS ASCENSOR	8.75 m²
NETEJA	2.35 m²
MOTOR ASCENSOR	1.50 m²
PAS 2	6.20 m²
SANITAT I ESTADÍSTICA	67.15 m²
DESPATX INFORMÀTIC 2	13.10 m²
CPD	9.20 m²
BANY 1	1.90 m²
BANY 2	2.80 m²
PAS 3	9.50 m²
TOTAL SUPERFÍCIE ÚTIL	240.20 m²



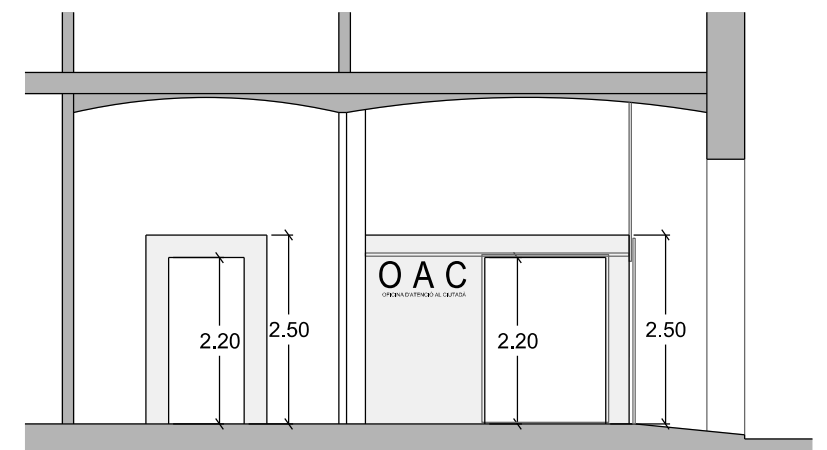
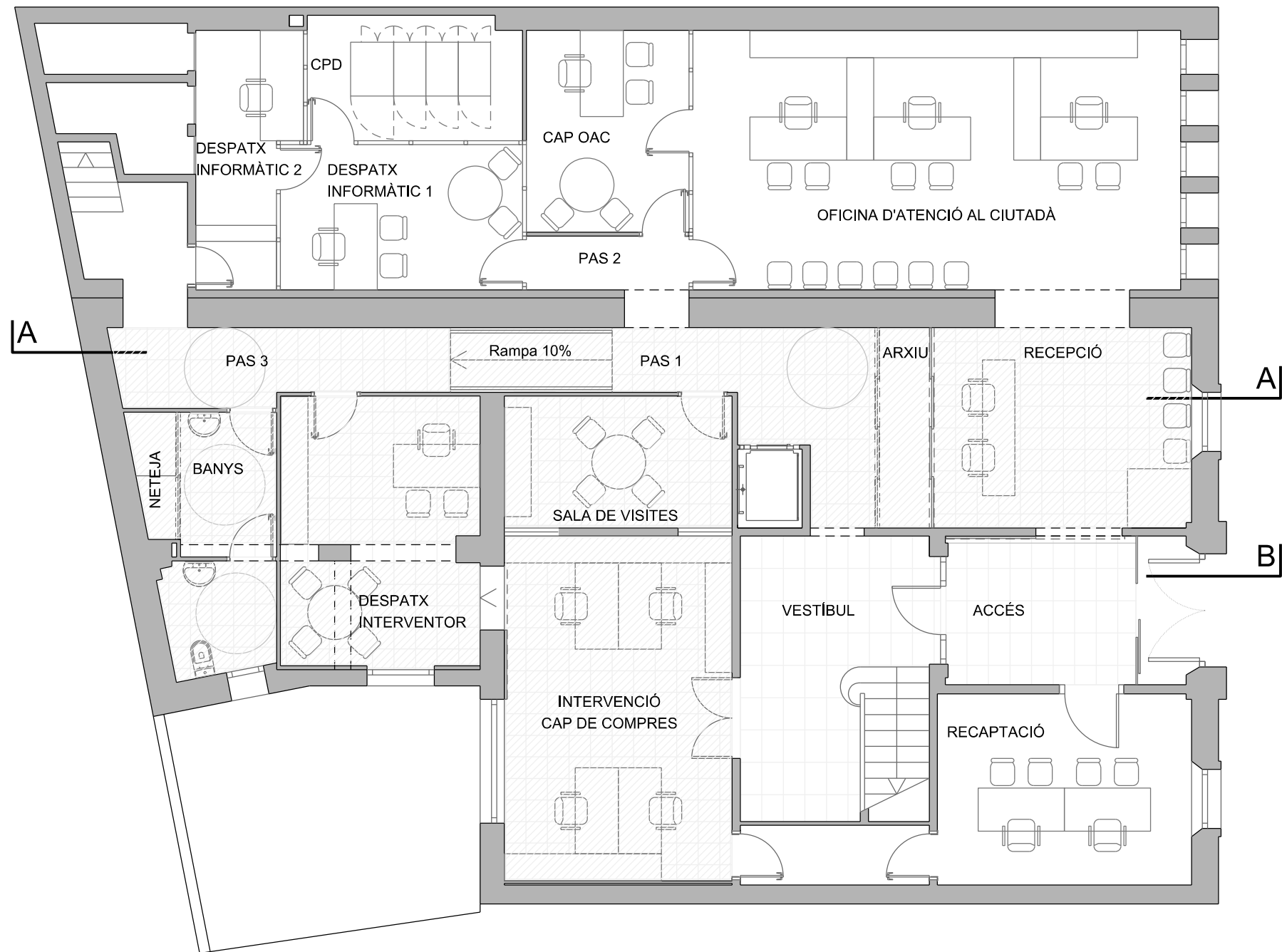


ENDERROC	
PARETS	
FORJATS	

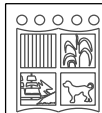


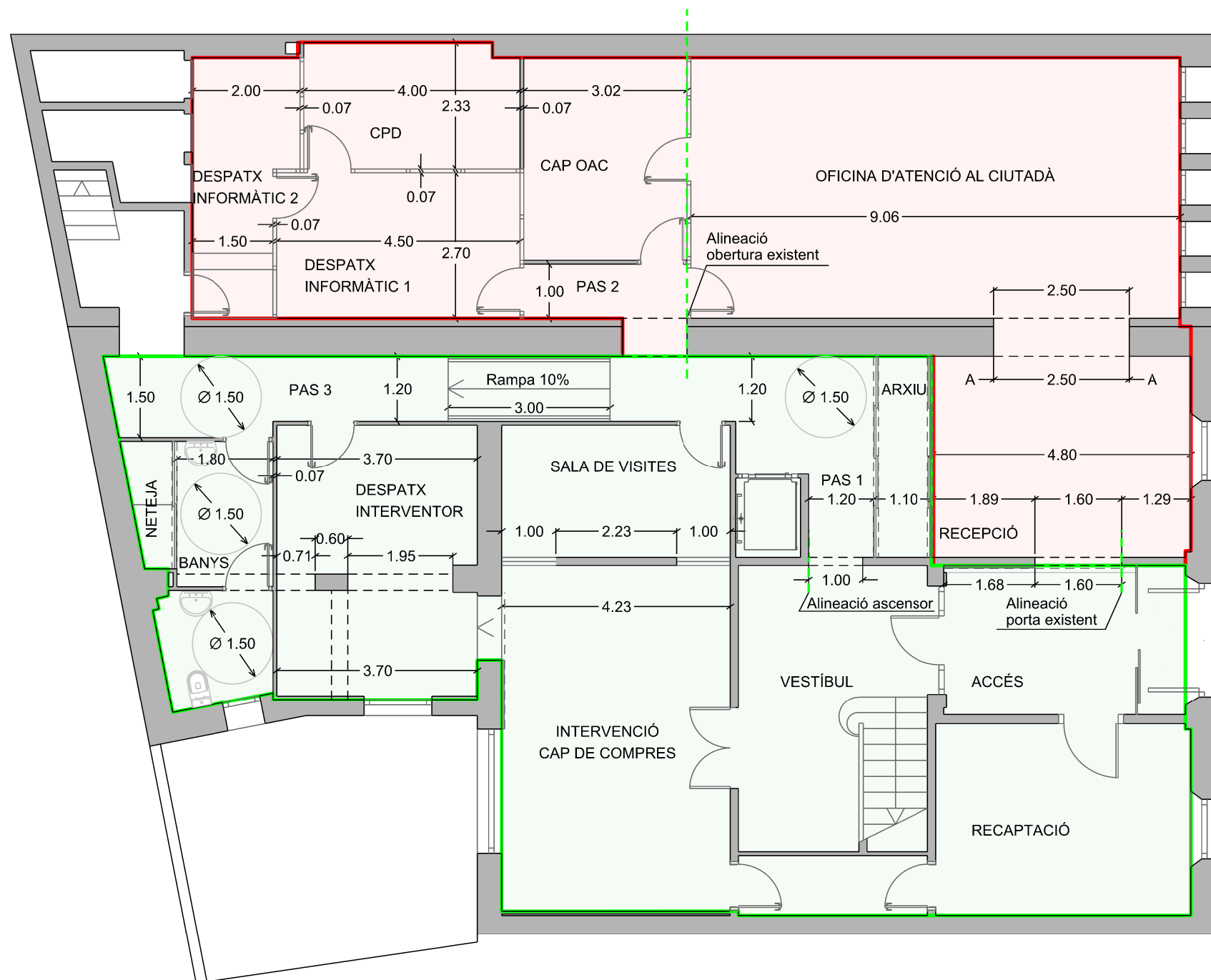


SECCIÓ LONGITUDINAL AA



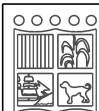
SECCIÓ LONGITUDINAL B

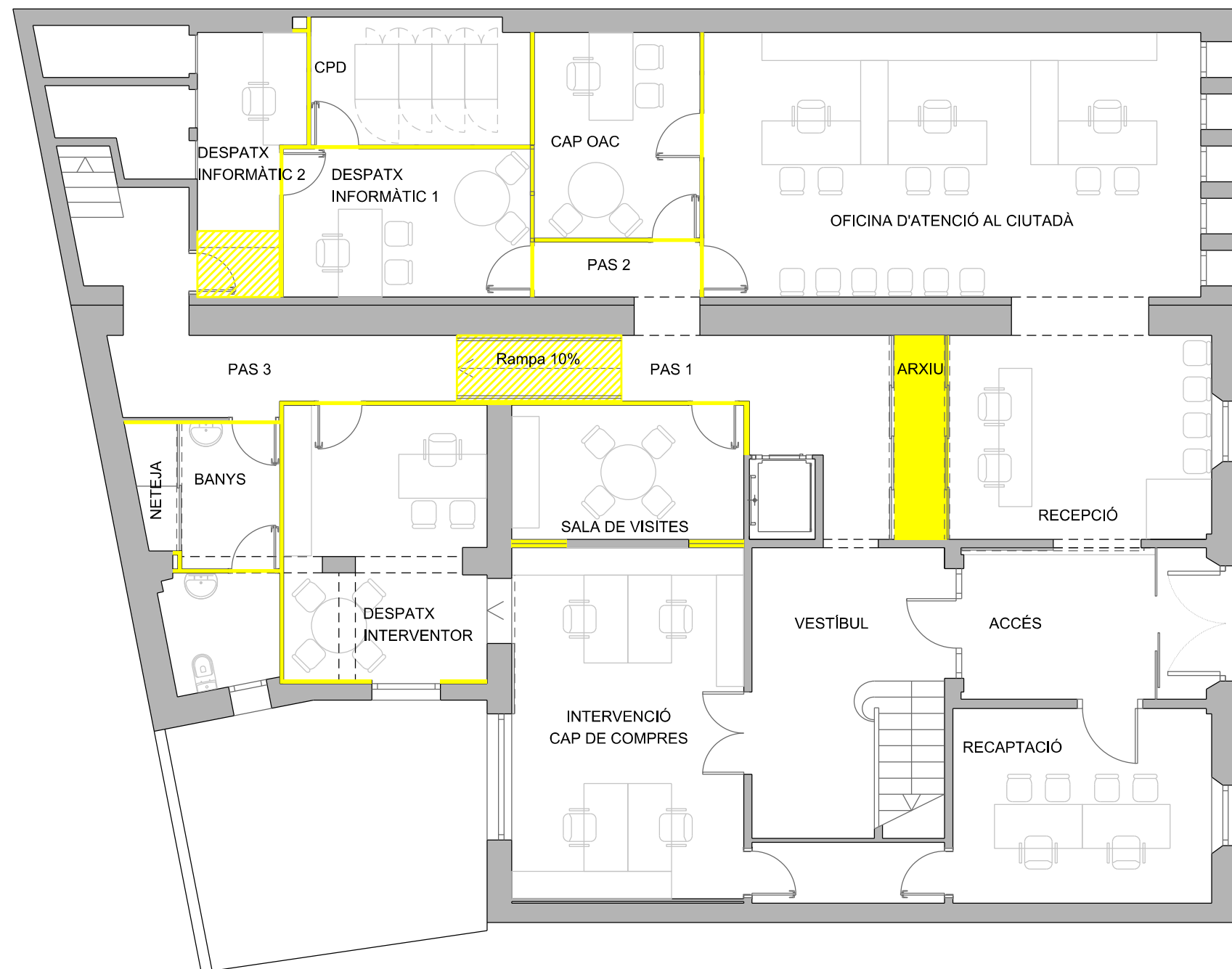




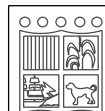
FASES D'EXECUCIÓ	
FASE A	
FASE B	

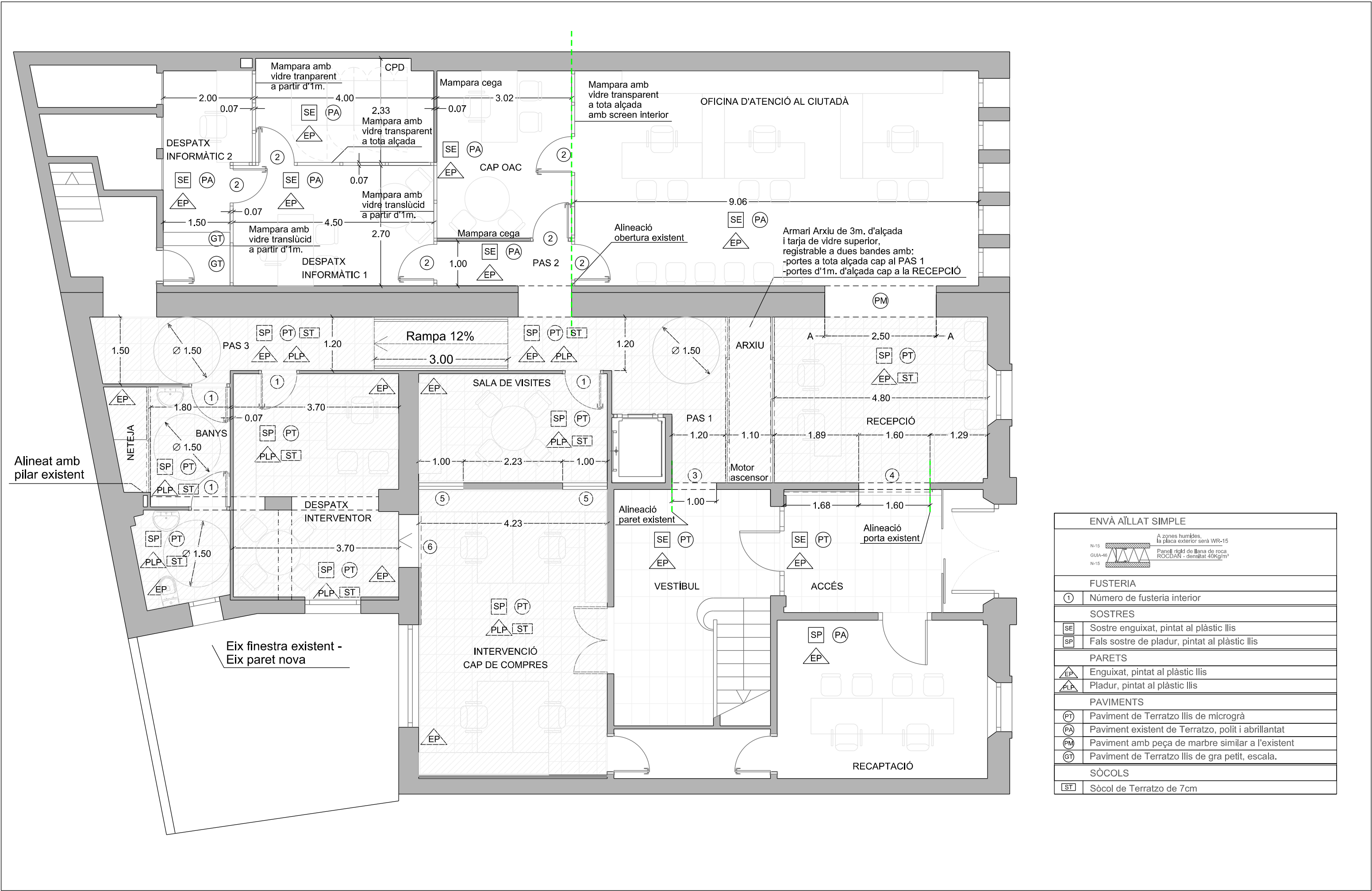
QUADRE DE SUPERFÍCIES ÚTILS	
ACCÉS	9.75 m²
RECAPTACIÓ	16.75 m²
RECEPCIÓ	17.80 m²
OAC	43.65 m²
CAP OAC	11.30 m²
VESTÍBUL	15.35 m²
INTERVENCIÓ	27.10 m²
DESPATX INTERVENTOR	18.25 m²
PAS 1	10.75 m²
ARXIU	3.30 m²
PAS 2	3.00 m²
DESPATX INFORMÀTIC 1	12.10 m²
DESPATX INFORMÀTIC 2	8.35 m²
CPD	9.20 m²
RAMPA	3.60 m²
PAS 3	8.50 m²
BANYS	10.90 m²
NETEJA	1.50 m²
TOTAL SUPERFÍCIE ÚTIL	240.20 m²

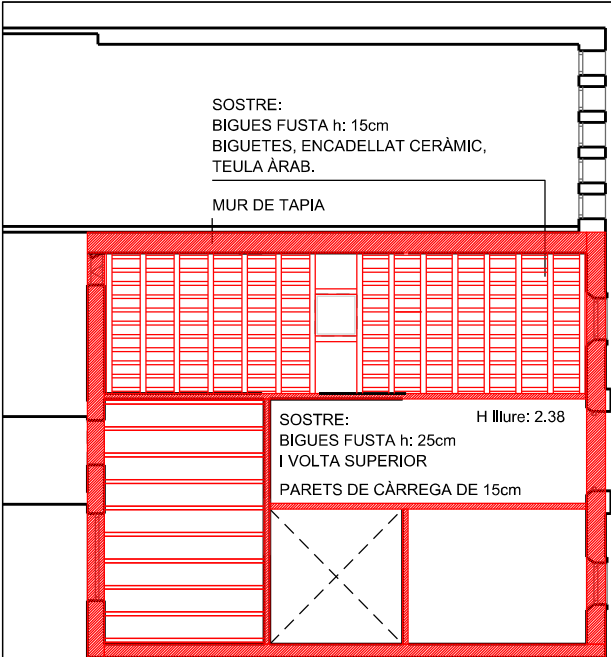




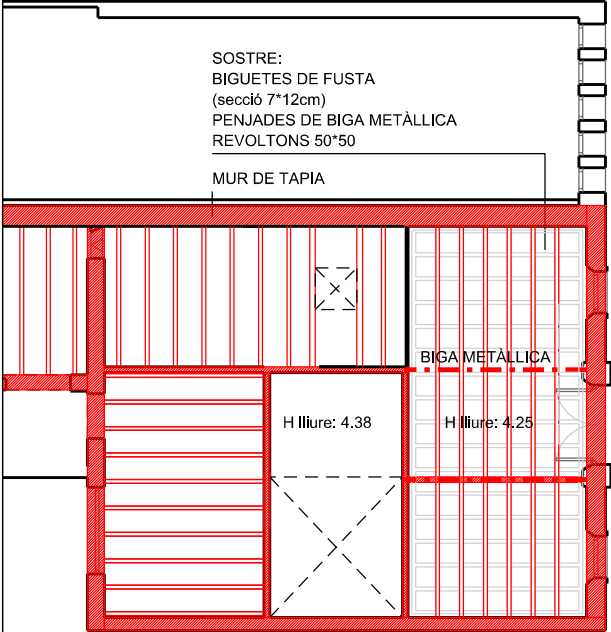
OBRA NOVA	
PARETS	
FORJATS	



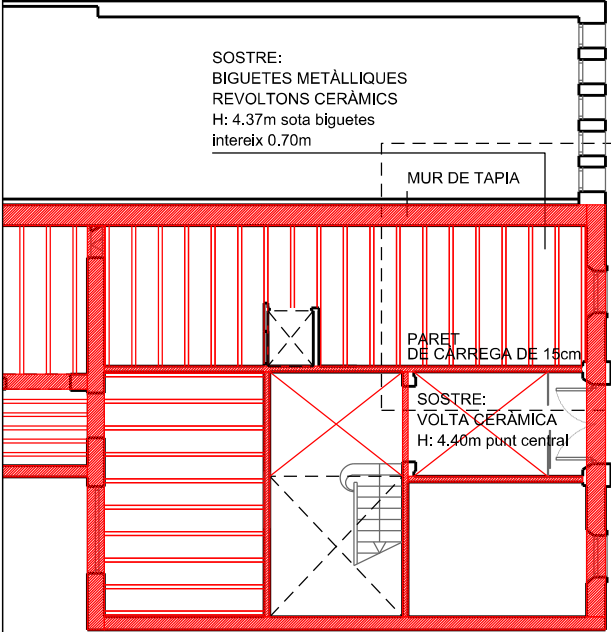




ESQUEMA ESTRUCTURA, P. SOTACOBERTA



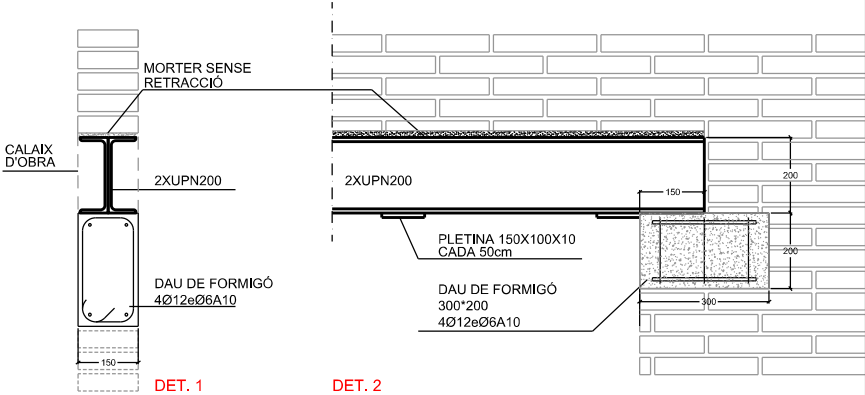
ESQUEMA ESTRUCTURA, P. PRIMERA



ESQUEMA ESTRUCTURA, P. BAIXA

ESTAT DE CARREGUES DEL FORJAT DE P.BAIXA	
PES PROPI:	2.00 kN/m2
SOBRECARREGA D'US	5.00 kN/m2
CARREGUES MORTES	1.00 kN/m2
TOTAL	8.00 kN/m2
TOTAL ESTAT DE CARREGUES FORJATS	
TOTAL FORJATS	8.00 kN/m²
LLUM ENTRE PARETS DE CARREGA 3.25m	
TOTAL PES FORJAT	8.0 kN/m2 x 3.25m= 2600 Kg/ml
CARREGA SOBRE L'ESTINTOLAMENT 2600 Kg/ml	

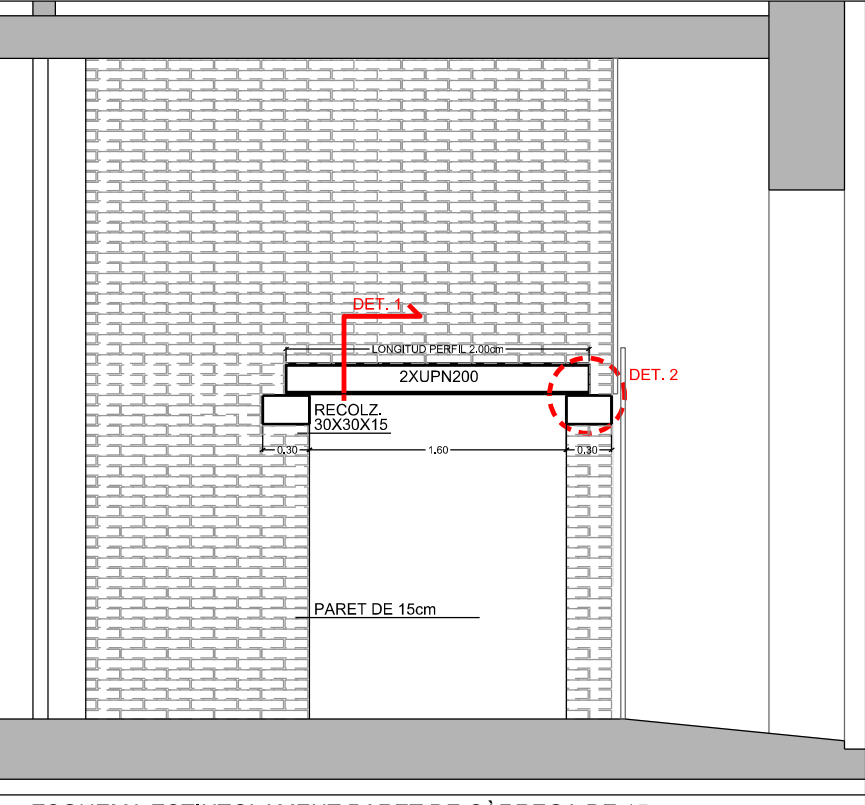
COMPROBACIÓ A DEFORMACIÓ D'ESTINTOLAMENT	
$k = \frac{5 \times q \times L^4}{384 \times E \times f_{max}}$	$k = \frac{5 \times 26,00 \times 160^4}{384 \times 2100000 \times 0.16} = 660.31 \text{ cm}^4$
$k = 660.31 \text{ cm}^4 \geq 2 \text{ UPN200}$	



DETALLS ESTINTOLAMENT PARET 15cm AMB 2UPN200

PROCÉS CONSTRUCTIU DE L'ESTINTOLAMENT

- 1ª FASE. APUNTALAMENT DE LES BIGUETES I DE LA VOLTA QUE RECOLZEN A LA PARET DE CÀRREGA DE 15cm. COL·LOCAR TAULONS A SOTA I A SOBRE DELS PUNTALS.
- 2ª FASE. CONSTRUCCIÓ DELS DAUS DE FORMIGÓ, SENSE RETRACCIÓ, AMB L'ARMADURA INDICADA ALS PLÀNOLS.
- 3ª FASE. COL·LOCACIÓ D'UN PERFIL UPN 200, PER UN COSTAT DE LA PARET DE CÀRREGA, FENT UNA REGATA DE 22cm D'ALÇADA I 8cm DE FONDÀRIA.
- 4ª FASE. COL·LOCACIÓ DEL SEGON PERFIL UPN-200, PER L'ALTRA COSTAT DE LA PARET DE CÀRREGA, FENT UNA REGATA DE 22cm D'ALÇADA I 8cm DE FONDÀRIA.
- 5ª FASE. OBERTURA DEL FORAT, COMENÇANT PER EL CENTRE I OBRINT CAP ALS EXTREMS DE LA BIGA.
- 6ª FASE. DESAPUNTALAMENT I COL·LOCACIÓ DE LES PLAQUES D'UNIÓ.

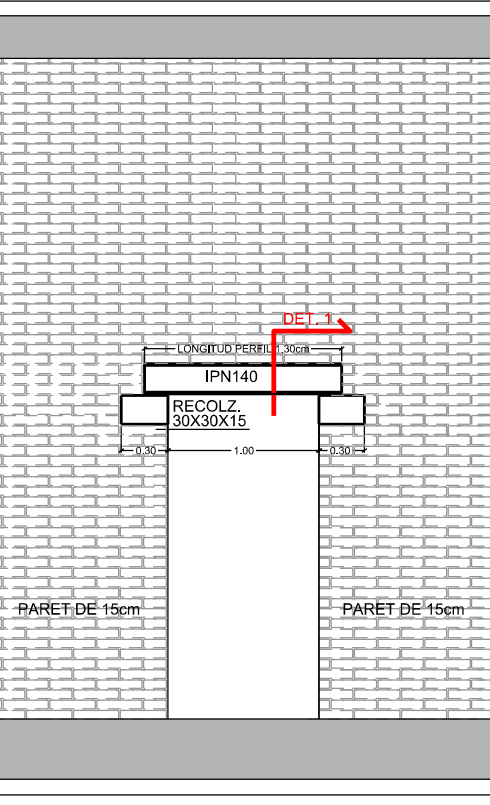
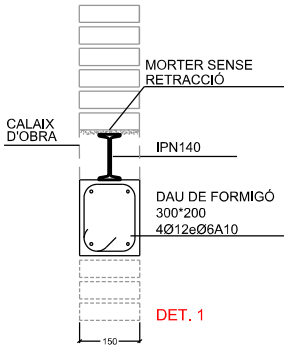


ESQUEMA ESTINTOLAMENT PARET DE CÀRREGA DE 15cm

ESTAT DE CARREGUES DEL FORJAT DE P.B. I P.1.	
PES PROPI:	2.00 kN/m2
SOBRECARREGA D'US	5.00 kN/m2
CARREGUES MORTES	1.00 kN/m2
TOTAL	8.00 kN/m2
ESTAT DE CARREGUES DEL FORJAT DE P.COB.	
PES PROPI:	8.00 kN/m2
ACABAT COBERTA	1.20 kN/m2
SOBRECARREGA D'US	1.00 kN/m2
CARREGUES MORTES	1.00 kN/m2
TOTAL	4.00 kN/m2
TOTAL ESTAT DE CARREGUES FORJATS	
FORJATS PB. P1	8.00 kN/m² x 2 = 16.00 kN/m²
FORJAT P. COB	4.00 kN/m²
TOTAL FORJATS	16.00 kN/m² + 4.00 kN/m² = 20.00 kN/m²
LLUM ENTRE PARETS DE CARREGA 3.25m	
TOTAL PES FORJAT	20.00 kN/m2 x 3.25m= 6500 Kg/ml
ESTAT DE CARREGUES DEL ESTINTOLAMENT	
TOTAL PES FORJATS	6500 Kg/ml

CARREGA SOBRE L'ESTINTOLAMENT 6500 Kg/ml

COMPROBACIÓ A DEFORMACIÓ D'ESTINTOLAMENT	
$k = \frac{5 \times q \times L^4}{384 \times E \times f_{max}}$	$k = \frac{5 \times 65,00 \times 100^4}{384 \times 2100000 \times 0.10} = 403.00 \text{ cm}^4$
$k = 403.00 \text{ cm}^4 \geq \text{IPN140}$	



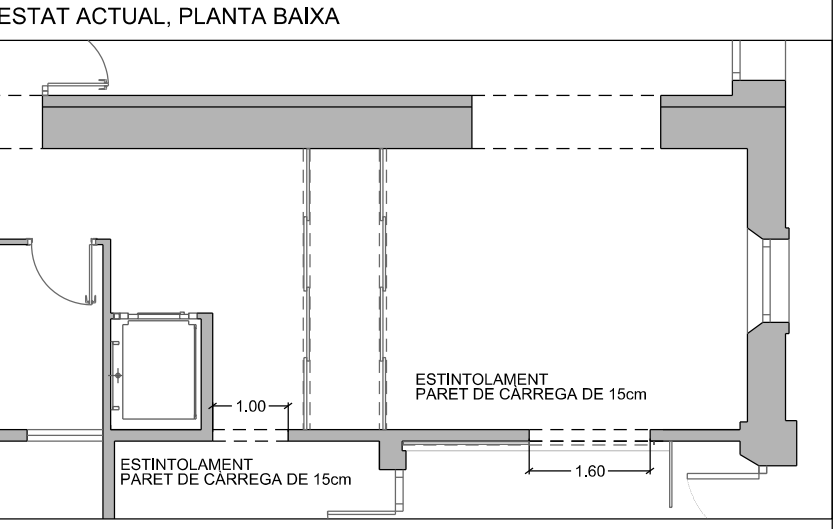
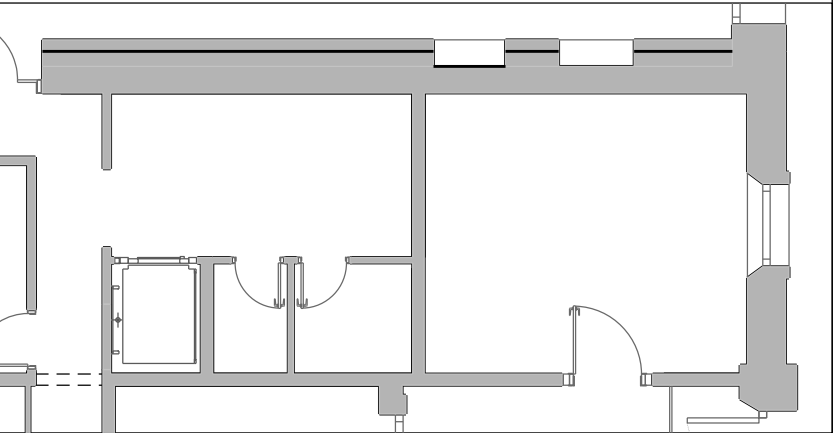
FORMIGO	CONTROL		CARACTERISTIQUES						
ELEMENTS	NIVELL CONTROL	COEF. SEG.	fck N/mm2	AMBIENT RECOBRIM.	TIPUS CIMENT (RC-97)	QUANTITAT CIMENT MINIMA	TAMANY MAX.ARID	MAX.RELAC. AIGUA/CIM.	CONSIST.
CERCOLS I BIGES	ESTADIST.	$g_c = 1.5$	HA-25	I/30mm	I/A 42,5	250	12mm.	0,60	B(TO/VA) (6-9cm.)
EXECUCIO	NORMAL	$g = 1.50-1.35$	ADAPTAT A L'INSTRUCCIÓ EHE08 I CTE-SE						

ACERS	CONTROL		CARACTERISTIQUES			
ELEMENTS	NIVELL CONTROL	COEF. SEG.	DESIGNACIO	LIM. ELASTIC N/mm2	RESISTENCIA DE CALCUL	NORMES UNE
ACER EN BARRES	ESTADIST.	$g_s = 1.15$	B 500 S	500	434,7 N/mm2	36068:94
ACER EN MALLES	ESTADIST.	$g_s = 1.15$	B 500 T	500	434,7 N/mm2	36092:96
EXECUCIO	NORMAL	$g = 1.50-1.35$	ADAPTAT A L'INSTRUCCIÓ EHE08			

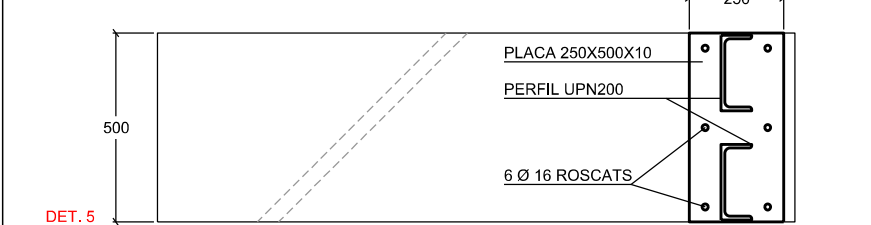
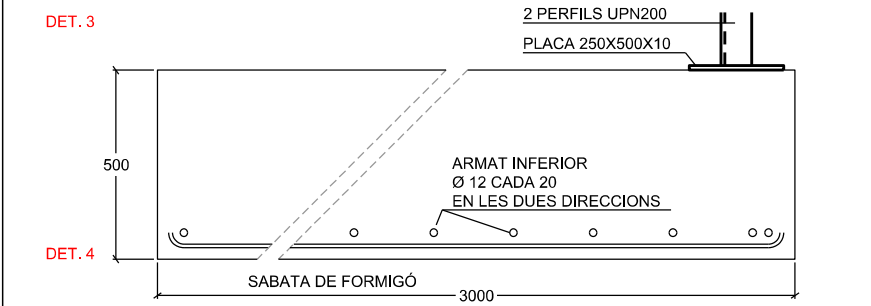
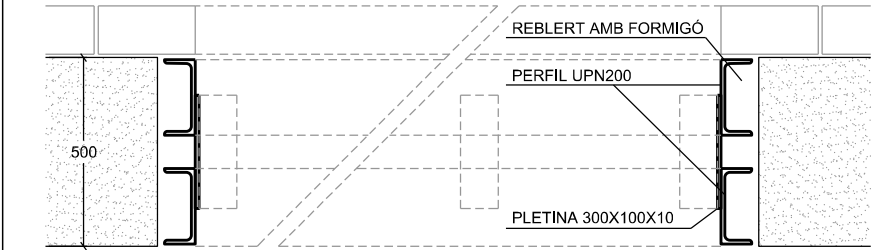
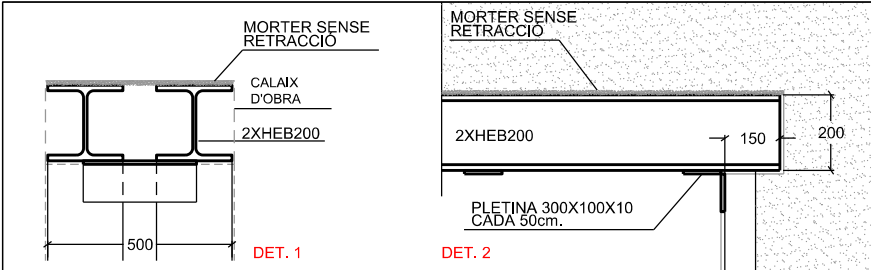
ACERS LAMINATS	CARACTERISTIQUES SEGONS CTE DB SE A		
ELEMENTS	DESIGNACIO	LIMIT ELASTIC N/mm2	NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT
PERFELS IPN, IPE, HEB, UPN	S-275-JR	275	CTE DB SE A UNE-EN 10025-2
XAPES I PLETINES	S-275-JR	275	CTE DB SE A UNE-EN 10025-2
SOLDADURES			CTE DB SE A UNE-EN ISO 14555:1999
	SOLD. EN ANGLE		CTE DB SE A UNE-EN ISO 14555:1999
	SOLD. A TOPALL		CTE DB SE A UNE-EN ISO 14555:1999
EXECUCIO	$g = 1.5-1.35$	ADAPTAT A L'INSTRUCCIÓ CTE DB SE A	

CONTROL DE UNIONS METAL·LIQUES. CTE DB SE A. ENV 1993-1-1

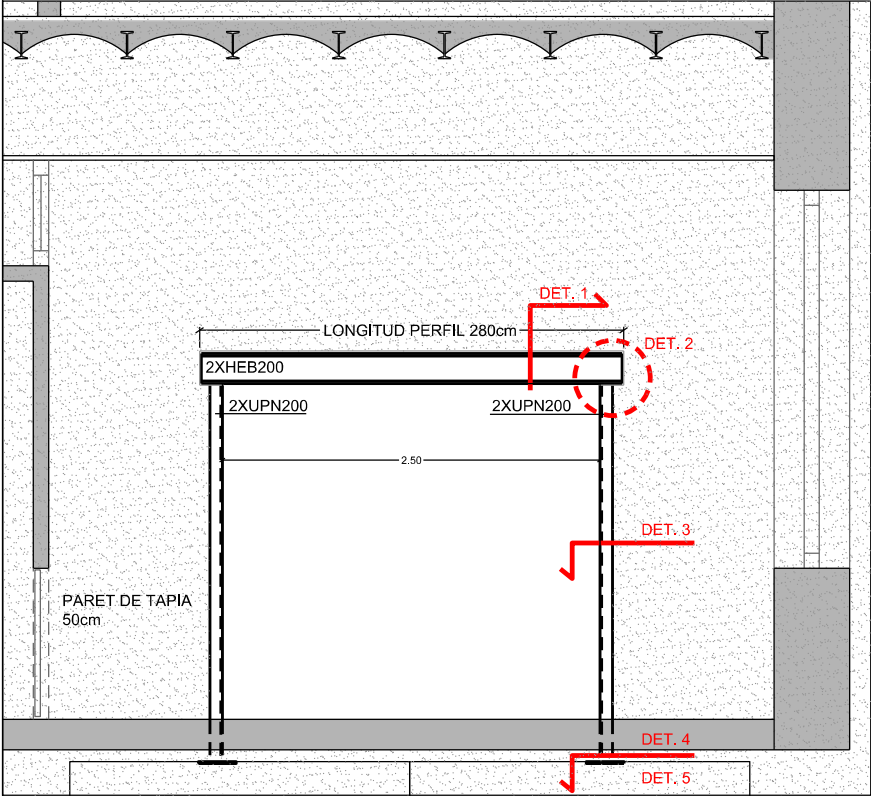
SOLDADURES	- Totes les soldadures a topall es realitzaran biselant a 45° per mitjans mecànics les xapes o perfils a unir, rebuïtant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit - En peces compostes es comprovaran una soldadura per peça, no admeten-se variacions de longitud ni separacions fora de l'àmbit definit en el projecte, ni defectes aparents. - Es realitzarà el control visual del 100% de les soldadures, tant prèviament a la seva execució, garantint la preparació de les vores (en el seu cas) i la seva neteja, com un cop executada la soldadura, verificant l'absència de desbordaments, interrupcions, cràter terminal, "mordeduras", sobreespessors, pèrdua de gruix, ausència de fissures i integritat del cordó. - Control de les soldadures en angle realitzades a taller o obra. - Control visual del 100% de les soldadures. - El 25% de les soldadures s'inspeccionaran mitjançant líquids o partícules magnètiques. - El 25% de la geometria de les soldadures.
FORMA	- 1 de cada 5 bigues. Tolerància < L/500 < 10mm



PROPOSTA ESTINTOLAMENTS, P. BAIXA



DETALLS ESTINTOLAMENT MUR DE TAPIA DE 50cm, AMB 2 HEB200 I 2UPN200



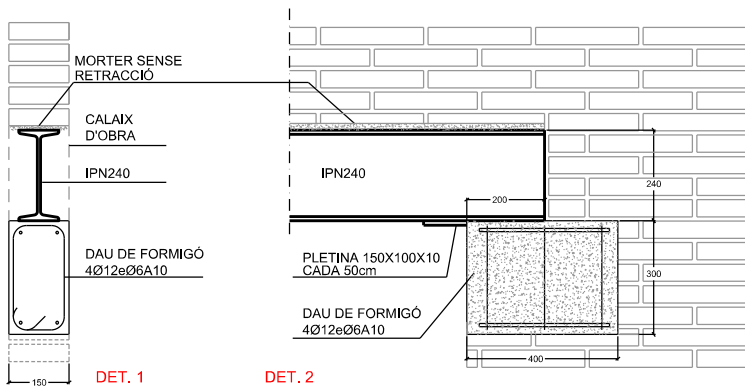
ESQUEMA ESTINTOLAMENT MUR DE TAPIA DE 50cm

ESTAT DE CARREGUES DE LA PARET	
PES PROPI:	1,60 kN/m2
ALÇADA DE PARET	7,20 m
AMPLADA DE PARET	0,50 m
TOTAL PES	7,20 x 0,50 x 1600 = 5760 Kg/ml
ESTAT DE CARREGUES DEL FORJAT DE P.COBERTA	
PES PROPI:	8,00 kN/m2
ACABAT COBERTA	1,20 kN/m2
SOBRECARREGA D'US	1,00 kN/m2
CARREGUES MORTES	1,00 kN/m2
TOTAL	4,00 kN/m2
ESTAT DE CARREGUES DEL FORJAT DE P.BAIXA	
PES PROPI:	2,00 kN/m2
SOBRECARREGA D'US	5,00 kN/m2
CARREGUES MORTES	1,00 kN/m2
TOTAL	8,00 kN/m2
ESTAT DE CARREGUES DEL CEL RAS DE P.PRIMERA	
CARREGUES MORTES	1,00 kN/m2
TOTAL	1,00 kN/m2
TOTAL ESTAT DE CARREGUES FORJATS	
TOTAL FORJATS	4,00 + 8,00 + 1,00 = 13,00 kN/m²
LLUM ENTRE PARETS DE CARREGA	3,75/2= 1,875m
TOTAL PES FORJAT	13,0 kN/m2 x 1,875m= 2438 Kg/ml
ESTAT DE CARREGUES DEL ESTINTOLAMENT	
TOTAL PES PARET	5760 Kg/ml
TOTAL PES FORJATS	2438 Kg/ml
CARREGA SOBRE L'ESTINTOLAMENT	
8198 Kg/ml	

COMPROBACIÓ A DEFORMACIÓ D' ESTINTOLAMENT	
$k = \frac{5 \times q \times L^4}{384 \times E \times I_{max}}$	$k = \frac{5 \times 81,98 \times 250^4}{384 \times 2100000 \times 0,25} = 7,921cm^4$
$I_k = 7,921cm^4 = 2HEB200$	

ESTAT DE CARREGUES DE LA PARET	
PES PROPI:	1,40 kN/m2
ALÇADA DE PARET	2,50 m
AMPLADA DE PARET	0,15 m
TOTAL PES	2,50 x 0,15 x 1400 = 525 Kg/ml
ESTAT DE CARREGUES DEL FORJAT DE P.COBERTA	
PES PROPI:	2,30 kN/m2
SOBRECARREGA D'US	3,00 kN/m2
CARREGUES MORTES	2,10 kN/m2
TOTAL	7,30 kN/m2
TOTAL ESTAT DE CARREGUES FORJATS	
TOTAL FORJATS	7,30 kN/m² x 2 = 14,60 kN/m²
LLUM ENTRE PARETS DE CARREGA	4,80/2= 2,40m
TOTAL PES FORJAT	14,60 kN/m2 x 2,40m= 3504 Kg/ml
ESTAT DE CARREGUES DEL ESTINTOLAMENT	
TOTAL PES PARET	525 Kg/ml
TOTAL PES FORJATS	3504 Kg/ml
CARREGA SOBRE L'ESTINTOLAMENT	
4029 Kg/ml	

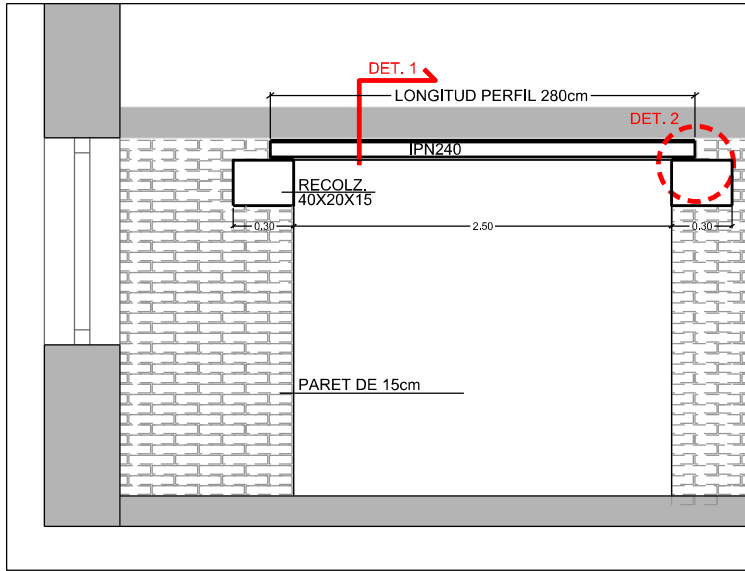
COMPROBACIÓ A DEFORMACIÓ D'ESTINTOLAMENT	
$k = \frac{5 \times q \times L^4}{384 \times E \times I_{max}}$	$k = \frac{5 \times 40,29 \times 250^4}{384 \times 2100000 \times 0,25} = 3,903cm^4$
$I_k = 3,903cm^4 = IPN240$	



DETALLS ESTINTOLAMENT PARET 15cm AMB IPN240

PROCÉS CONSTRUCTIU DE L'ESTINTOLAMENT

- 1ª FASE . APUNTALAMENT DE LA LLOSA, QUE RECOLZA A LA PARET DE CÀRREGA DE 15cm. COL.LOCAR TAULONS A SOTA I A SOBRE DELS PUNTALS.
- 2ª FASE . CONSTRUCCIÓ DELS DAUS DE FORMIGÓ SENSE RETRACCIÓ, AMB L'ARMADURA INDICADA ALS PLÀNOLS.
- 3ª FASE . COL.LOCACIÓ DEL PERFIL IPN240, PER UN COSTAT DE PARET DE CARREGA, FENT UNA REGATA DE 26cm D'ALÇADA I TOTA LA DE FONDÀRIA DE LA PARET. OBERTURA DEL FORAT, COMENÇANT PER EL CENTRE I OBRINT CAP ALS EXTREMS DE LA BIGA.
- 5ª FASE .
- 6ª FASE . DESAPUNTALAMENT I COL.LOCACIÓ DE LES PLATINES D'UNIÓ.



ESQUEMA ESTINTOLAMENT PARET DE CÀRREGA DE 15cm

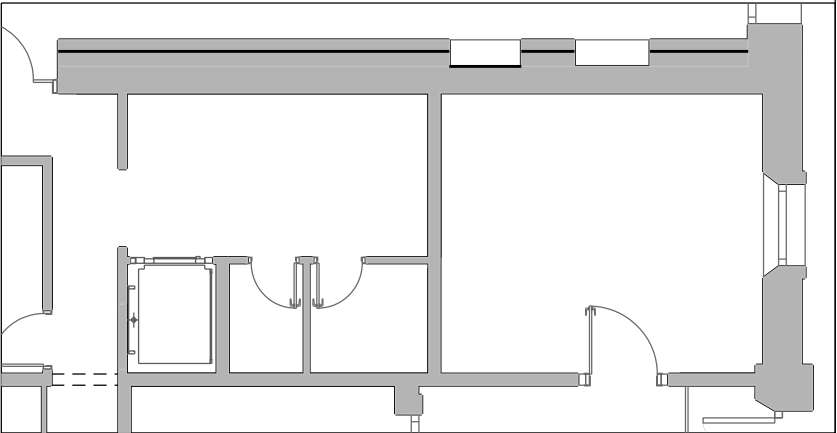
FORMIGO	CONTROL		CARACTERISTIQUES						
ELEMENTS	NIVELL CONTROL	COEF. SEG.	fck N/mm2	AMBIENT RECOBRIM.	TIPUS CIMENT (RC-97)	QUANTITAT CIMENT MINIMA	TAMANY MAX.ARID	MAX.RELAC. AIGUA/CM.	CONSIST.
CERCOLS I BIGES	ESTADIST.	$g_c=1,5$	HA-25	I/30mm	IIA 42,5	250	12mm.	0,60	B(TOVA) (6-9cm.)
EXECUCIO	NORMAL	$g_c=1.50-1.35$	ADAPTAT A L'INSTRUCCIO EHE08 I CTE-SE						

ACERS	CONTROL		CARACTERISTIQUES						
ELEMENTS	NIVELL CONTROL	COEF. SEG.	DESIGNACIO	LIM. ELASTIC N/mm2	RESISTENCIA DE CALCUL		NORMES UNE		
ACER EN BARRES	ESTADIST.	$g_s=1,15$	B 500 S	500	434,7 N/mm2		36068:94		
ACER EN MALLES	ESTADIST.	$g_s=1,15$	B 500 T	500	434,7 N/mm2		36092:96		
EXECUCIO	NORMAL	$g_s=1.50-1.35$	ADAPTAT A L'INSTRUCCIO EHE08						

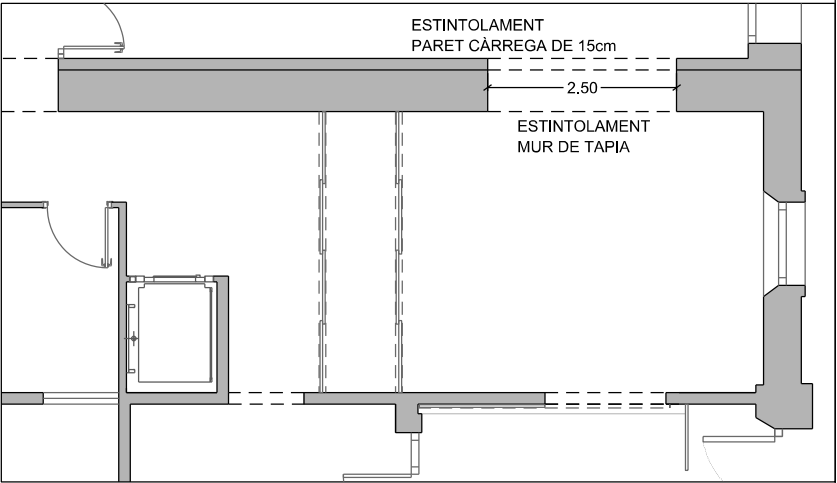
ACERS LAMINATS	CARACTERISTIQUES SEGONS CTE DB SE A		
ELEMENTS	DESIGNACIO	LIMIT ELASTIC N/mm2	NORMATIVES D'OBLIGAT COMPLIMENT
PERFILS IPN, IPE, HEB, UPN	S-275-JR	275	CTE DB SE A UNE-EN 10025-2
XAPES I PLETINES	S-275-JR	275	CTE DB SE A UNE-EN 10025-2
SOLDADURES			CTE DB SE A UNE-EN ISO 14555:1999
	SOLD. EN ANGLE		CTE DB SE A UNE-EN ISO 14555:1999
	SOLD. A TOPALL		CTE DB SE A UNE-EN ISO 14555:1999
EXECUCIO	$g = 1,5-1,35$	ADAPTAT A L'INSTRUCCIÓ CTE DB SE A	

CONTROL DE UNIONS METAL.LIQUES. CTE DB SE A. ENV 1993-1-1

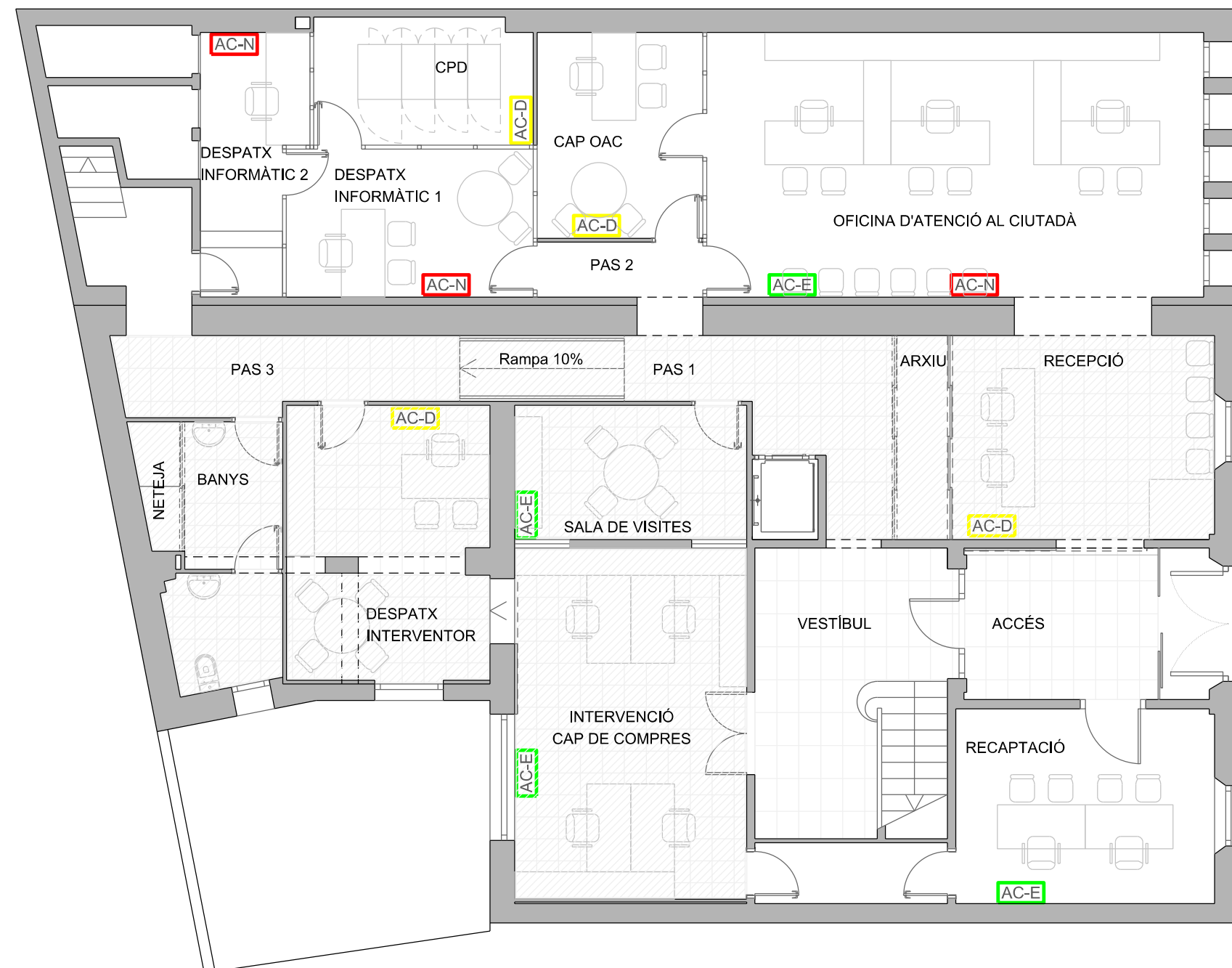
SOLDADURES	- Totes les soldadures a topall es realitzaran biselant a 45° per mitjans mecànics les xapes o perfils a unir, rebuïtant-se els materials entregats a obra que no compleixin aquest requisit - En peces compostes es comprovaran una soldadura per peça, no admeten-se variacions de longitud ni separacions fora de l'àmbit definit en el projecte, ni defectes aparents. - Es realitzarà el control visual del 100% de les soldadures, tant prèviament a la seva execució, garantint la preparació de les vores (en el seu cas) i la seva neteja, com un cop executada la soldadura, verificant l'absència de desbordaments, interrupcions, cràter terminal, "mordeduras", sobre espesors, pèrdua de gruix, absència de fissures i integritat del cordó. - Control de les soldadures en angle realitzades a taller o obra. - Control visual del 100% de les soldadures. - El 25% de les soldadures s'inspeccionaran mitjançant líquids o partícules magnètiques. - El 25% de la geometria de les soldadures.
FORMA	- 1 de cada 5 bigues. Tolerància < L/500 < 10mm



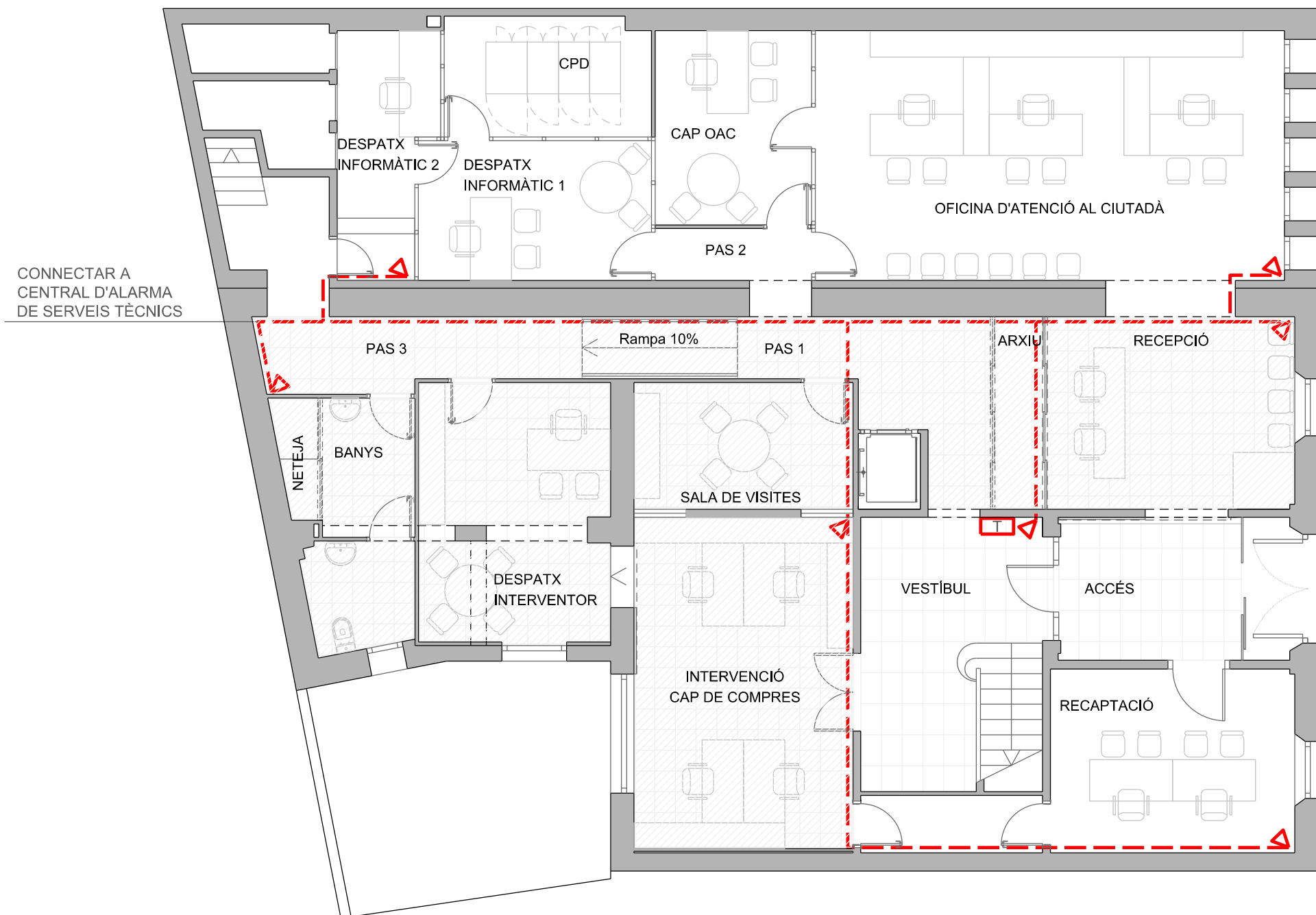
ESTAT ACTUAL, PLANTA BAIXA



PROPOSTA ESTINTOLAMENTS, PLANTA BAIXA

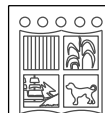


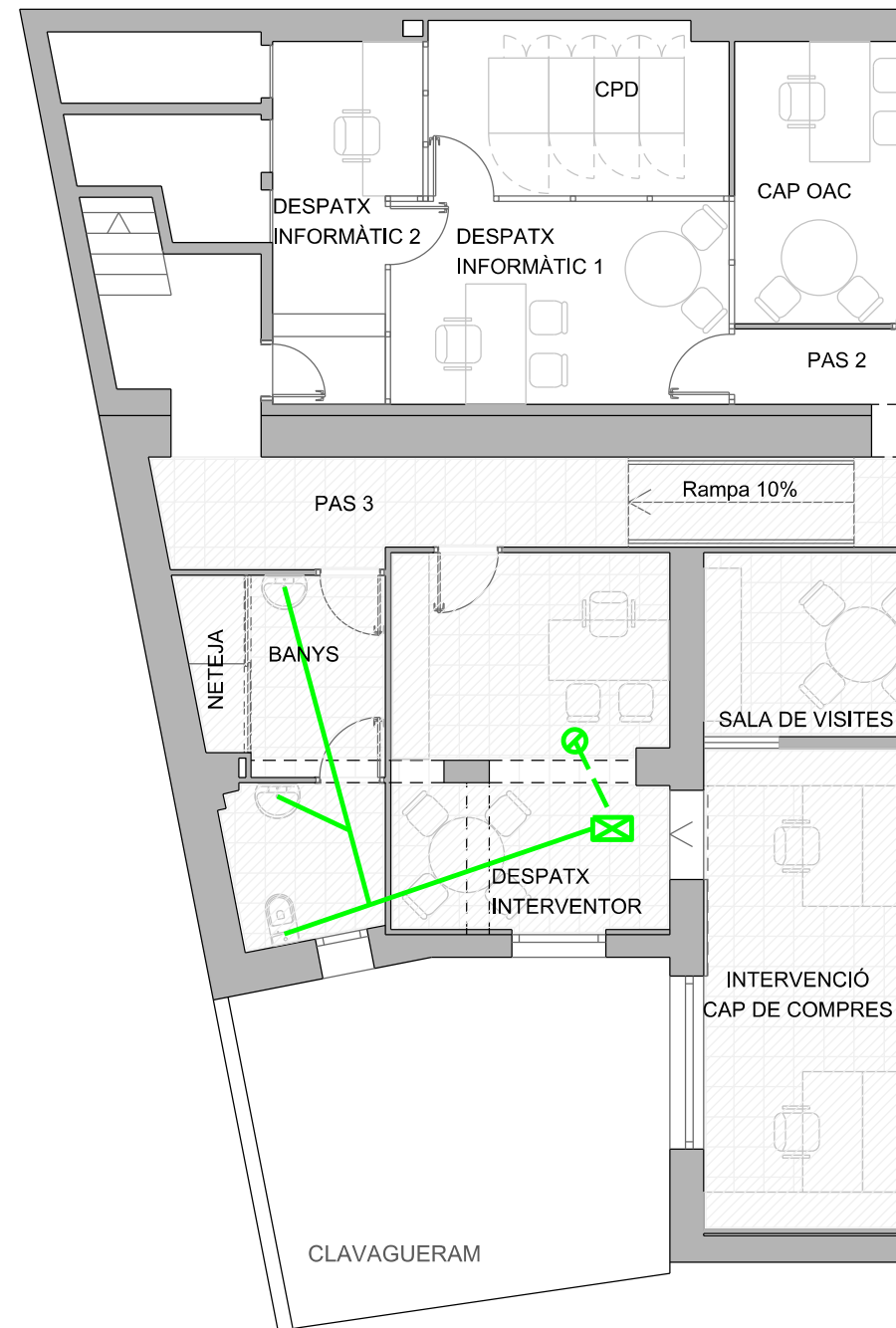
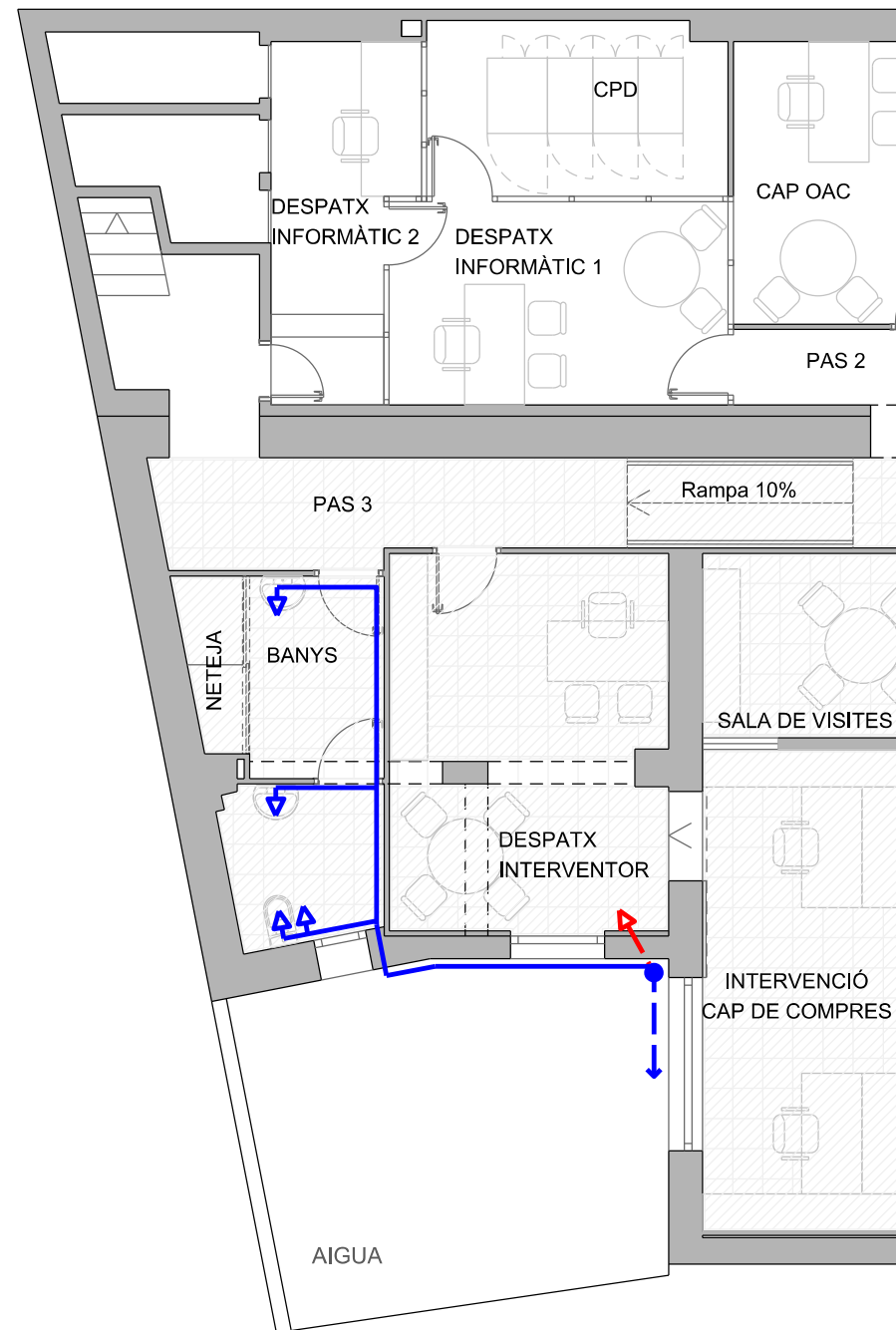
LLEGENDA	
AC-E	APARELL EXISTENT (Aire condicionat/bomba de calor)
AC-D	APARELL A DESPLAÇAR (Aire condicionat/bomba de calor)
AC-N	APARELL NOU (Aire condicionat/bomba de calor)
CA	CORTINA D'AIRE



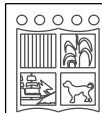
CONNECTAR A
CENTRAL D'ALARMA
DE SERVEIS TÈCNICS

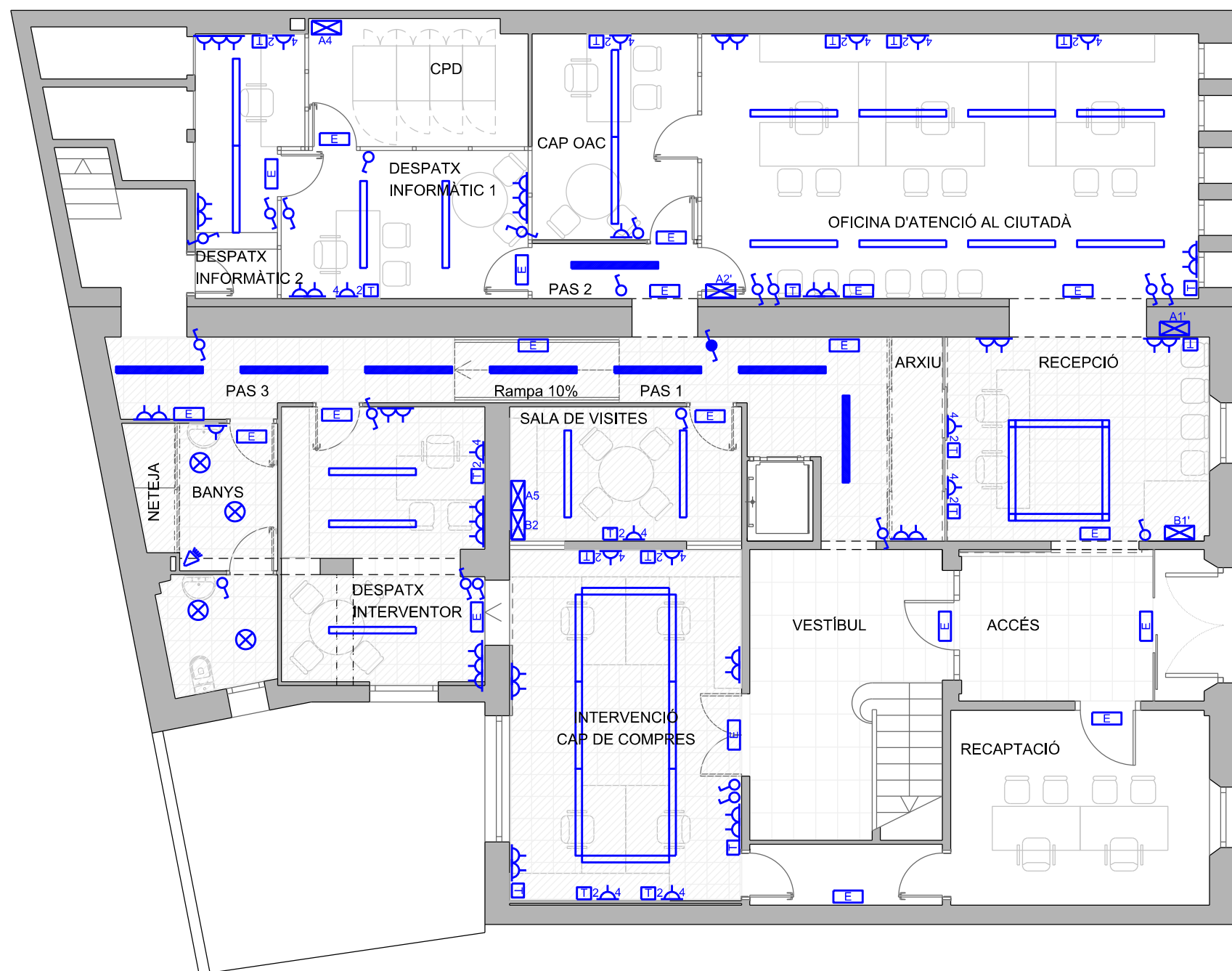
LLEGENDA	
	DETECTORS DE MOVIMENT
	TECLAT DE CONNEXIÓ / DESCONNEXIÓ ALARMA INTRUSIÓ
	CABLEJAT





LLEENDA	
	AIXETA O CONNEXIÓ
	BYPASS EN INSTAL·LACIÓ EXISTENT
	INSTAL·LACIÓ EXISTENT
	NOVA CANONADA AIGUA FREDA
	ELIMINACIÓ INSTAL·LACIÓ EXISTENT
	ARQUETA EXISTENT DE CONNEXIÓ AL CLAVAGUERAM
	NOVA XARXA DE SANEJAMENT
	BAIXANT DESAIGÜES 1ª PLANTA
	DESVIACIÓ BAIXANT PLANTA PRIMERA





LLEGENDA	
	INTERRUPTOR
	COMMUTADOR
	CREUAMENT
	DETECTOR DE PRESÈNCIA
	LLUM D'EMERGÈNCIA
	APLIC PER LAVABO DOWNLIGHT DE LED
	LAMPADA FLUORESCENT 1x36, LAMP BÀSIC O SIMILAR
	LAMPADA FLUORESCENT 1x58, LAMP BÀSIC O SIMILAR
	ENDOLL
	PRESA DE VEU, DADES I TELEFON
	QUADRE ELÈCTRIC GENERAL
	SUBQUADRE ELÈCTRIC
NOTA QUADRES ELÈCTRICS:	
- B1' Quadre nou.	
- A1' Substitueix quadres existents A1 i B1	
- A2' Substitueix quadres existents A2 i A3	

